

系 統	2液型エポキシ樹脂系含浸接着剤
特 長	1) 適度な揺変性を有し、作業性に優れる。 2) HBシート、HBテープの含浸接着性に優れる。
用 途	1) HBシートの含浸接着用 構造物施工管理要領「はく落防止性能の照査基準」適合 2) HBテープに使用する接着剤
配 合 比	主 剤：硬化剤 = 2：1 (重量比)
荷 姿	15kgセット (主剤/10.0kg、硬化剤/5.0kg)
外 観 性 状	主 剤…白色グリース状 硬化剤…灰色グリース状 混合物…灰白色グリース状

可 使 時 間	タ イ プ	冬 用 (W)		夏 用 (S)	
	温 度 [°C]	5	20	20	35
	可 使 時 間 [分]	90	30	60	30

比 重	1.40±0.2 (硬化物)
標 準 使 用 量	1.0kg/m ²
貯 蔵 保 証 期 間	12か月 (未使用、冷暗所保存)
消 防 法 に よ る 区 分	主 剤 指定可燃物 合成樹脂類 (その他のもの) 硬化剤 指定可燃物 合成樹脂類 (その他のもの)
使 用 方 法	1) セット単位または主剤、硬化剤を配合比にしたがって計量して使用する。 2) 主剤、硬化剤を、攪拌機で均一になるまで十分に混合攪拌する。 3) ハイブリッドシート工法の施工要領を熟読し、施工する。
使 用 上 の 注 意	1) 接着面の表面処理を十分に行う。(レイタンス、汚れ、水分の除去) 2) グリース状なので、混合むらがないように十分に混合攪拌する。 3) 可使時間内に作業を終了する。 4) シンナーや水を混入して使用しない。 5) ハイブリッドシート工法では、貼り付け一回当たりの必要量を確認すると同時に、可使時間内に、含浸・接着作業を終了する。

⚠ 注 意

1. 健康上、注意を要する物質を含有しています。
2. 皮膚に付着すると“かぶれ”を起こすおそれがあります。
3. 取り扱い中は、保護眼鏡、保護手袋、保護マスク等を着用してください。
4. 詳細については、安全データシート (SDS) を参照してください。