

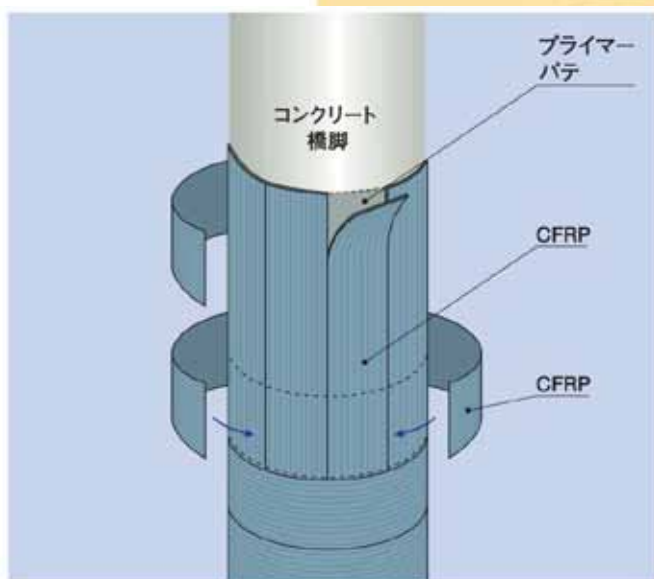
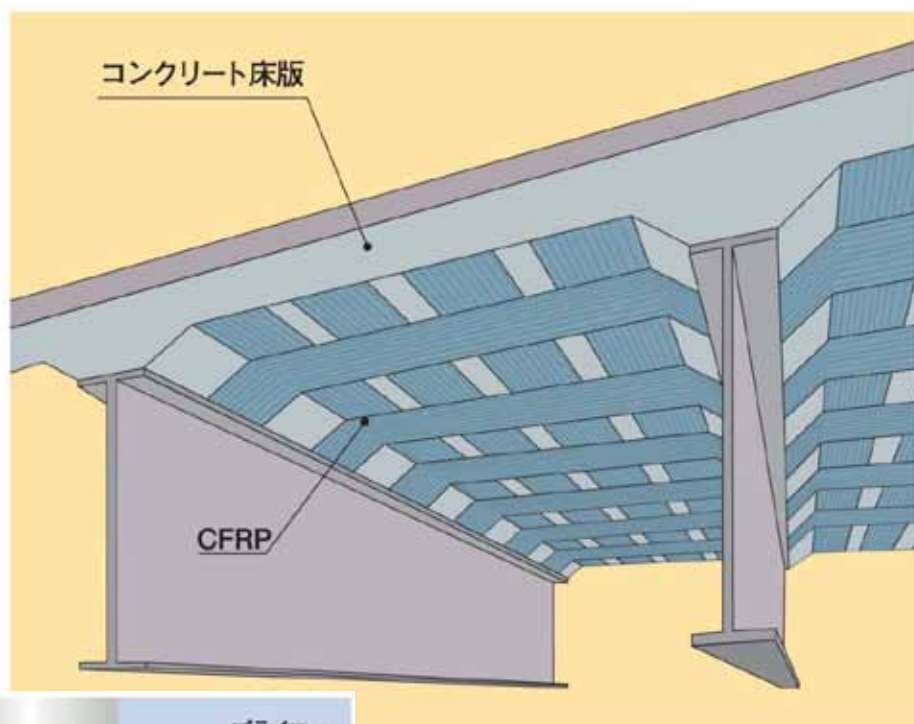
SHO-BOND

連続繊維シート補強工法

床版・橋脚の耐荷力UP、耐震対策工法

SHO-BOND

CFRP接着工法



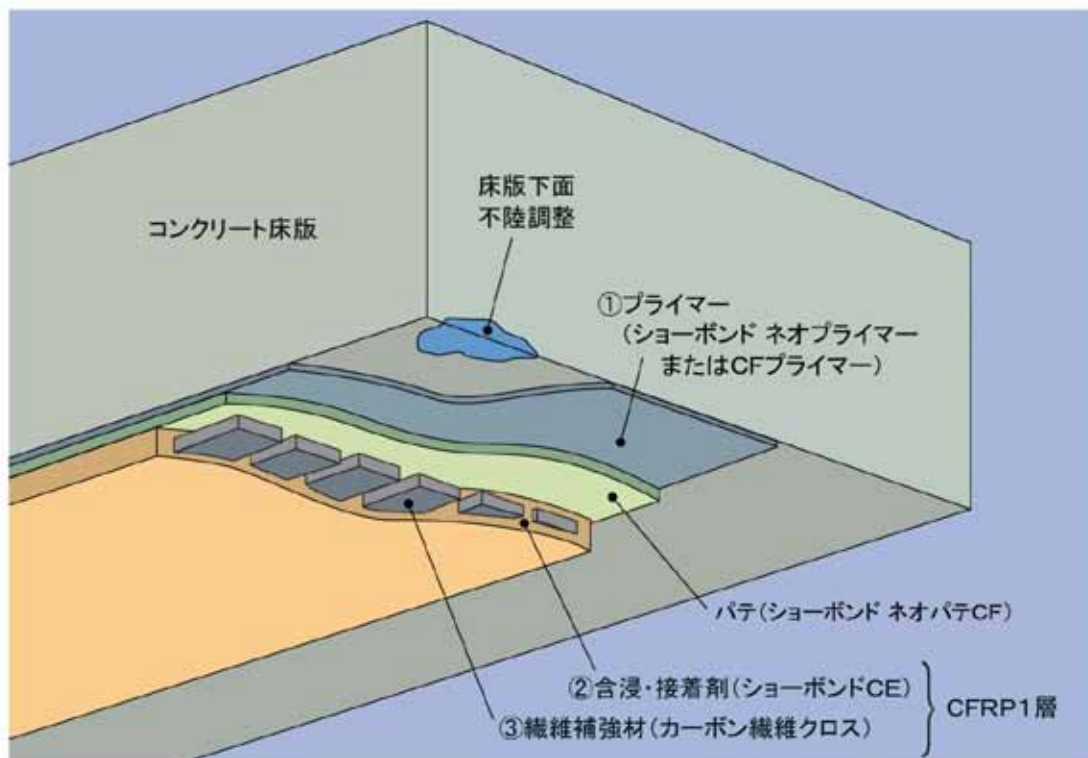
■補修工学[®]—— 建造物の総合メンテナンス企業

ショーボンド建設株式会社

CFRP接着工法

ショーボンドCFRP(Carbon Fiber Reinforced Plastic)接着工法は、既設の鉄筋コンクリート床版下面、主桁下面(側面)、橋脚に、カーボン繊維クロスにエポキシ樹脂(ショーボンドCE)を含浸させながら積層し、躯体に接着一体化させ補強する工法です。

概念図



■適用性

- 1 軽量(比重が鉄の約1/5)かつ現場成形のため、箱桁内などの作業空間が限定される場所での作業が容易です。
- 2 耐食性に優れるため、塩害地区のコンクリート構造物を保護すると同時に、補強に活用できます。
- 3 積層数を変えることにより、適正な補強量に調節できます。
- 4 床版下面の配力筋方向、主鉄筋方向に一定間隔をもって、格子状に貼り付けることにより、ひび割れの進展観察も可能であり、また、床版内へ浸透した水の滞水の心配がありません。
- 5 交通開放したまま、施工が可能です。

■特 長

●含浸接着剤（ショーボンドCE）

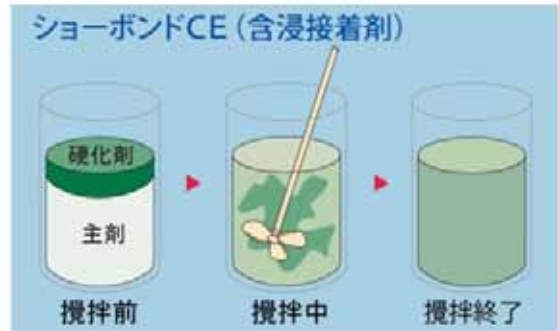
混合状況が分かりやすいよう着色していますので、攪拌不足による混合不良がありません。

カーボン繊維クロスに含浸しやすく、種々の上塗り塗料との付着性に優れています。

●施工方法

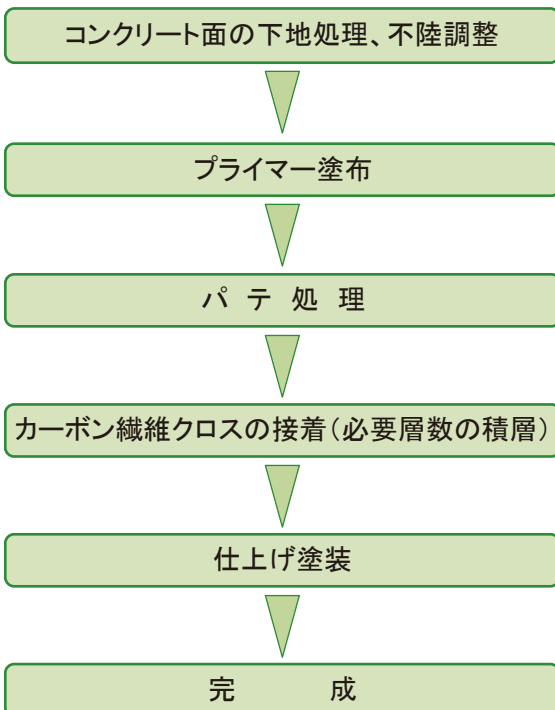
冬期の低温時でも、確実に含浸作業ができる加熱ローラーを採用しています。

同時に、その熱によって接着剤の硬化を促進します。



ショーボンドアイロンローラー(特許登録済)

■施工手順



ショーボンドCEの塗布



カーボン繊維クロス
の接着完了

■使用材料の材質・性状・規格

●プライマー(ショーボンド ネオプライマー、CFプライマー)

試験項目	試験方法	単位	規格値
付着強さ	JIS A 6909	N/mm ²	1.5 以上

*備考：試験条件は、20℃、7日間です。

●パテ(ショーボンド ネオパテCF)

試験項目	試験方法	単位	規格値
圧縮降伏強さ	JIS K 7208	N/mm ²	35 以上
圧縮弾性率	JIS K 7208	N/mm ²	1.0×10 ³ 以上
引張せん断接着強さ	JIS K 6850	N/mm ²	10 以上
付着強さ	JIS A 6909	N/mm ²	1.5 以上

*備考：試験条件は、20℃、7日間です。

●含浸接着剤(ショーボンドCE)

試験項目	試験方法	単位	規格値
曲げ強さ	JIS K 7203	N/mm ²	40 以上
引張強度	JIS K 7113	N/mm ²	30 以上
引張せん断接着強さ	JIS K 6850	N/mm ²	10 以上

*備考：試験条件は、20℃、7日間です。

■製造元

ショーボンドマテリアル株式会社

〒350-0833 埼玉県川越市芳野台2-8-10 TEL.049(225)5611(代表)

<http://www.sb-material.co.jp>

■販売元

ショーボンド建設株式会社

〒103-0015 東京都中央区日本橋箱崎町7-8 TEL.03(6861)8101(代表)

<http://www.sho-bond.co.jp>

★品質改良のため、製品規格の一部を変更する場合がありますので、ご了承ください。

●取扱い営業所

B-3

2012年5月版