

系 統	2液型エポキシ樹脂系低温用ひび割れ注入材
特 長	1) 湿潤面への接着性に優れる。 2) 低温硬化性に優れる。
用 途	1) 低温用(-5 ~ 10)ひび割れ注入材
配 合 比	主 剤 : 硬化剤 = 3 : 2 (重量比)
荷 姿	5kg セット (主剤 / 3kg、硬化剤 / 2kg)
外 観 性 状	主 剤..透明液状 硬化剤..淡黄色液状 混合物..淡黄色液状

可 使 時 間

温 度 [ ]	-5	0	5	10
可 使 時 間 [分]	100	60	30	15

比 重 1.17 ± 0.05 (硬化物)

貯 蔵 保 証 期 間 12か月 (未使用、冷暗所保存)

消 防 法 に よ る 区 分  
主 剤 危 険 物 第 4 類 第 3 石 油 類  
硬 化 剤 危 険 物 第 4 類 第 3 石 油 類日 本 接 着 剤 工 業 会 社  
J A I A - 0 1 0 5 7 2 F  
ノ ン ホ ル ム ア ル テ ー ヒ ト  
製 品 登 録毒 物 及 び 劇 物 取 締 法  
主 剤 該 当 し な い  
硬 化 剤 医 薬 用 外 劇 物 (メ タ キ シ リ レ ン ジ ア ミ ン 9 % 含 有)使 用 方 法  
1) セット単位または主剤・硬化剤を配合比に従って、計量して使用する。  
2) 計量した主剤、硬化剤を攪拌機で十分に混合攪拌する。  
3) BLインジェクターまたはDDインジェクターを用いて、ひび割れに注入する。使 用 上 の 注 意  
1) 可使時間内に、注入作業を行うこと。  
2) 施工温度は -5 ~ 10 とする。

ショーボンド BLグラウト(WW)は、低温用に開発されたひび割れ注入材です。  
従来のBLグラウトの製品規格と異なりますので注意してください。

 <b>注 意</b>
------------------------------------------------------------------------------------------------

- |                                                                                                                                                                                                   |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <ol style="list-style-type: none"> <li>健康上、注意を要する物質を含有しています。</li> <li>皮膚に付着すると“かぶれ”を起こすおそれがあります。</li> <li>取り扱い中は、保護眼鏡、保護手袋、保護マスク等を着用してください。</li> <li>詳細については製品安全データシート(MSDS)を参照してください。</li> </ol> |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|