

系 統	2液型エポキシ樹脂系低臭型注入接着剤
特 長	1) 臭気が少ない。 2) 接着性に優れる。 3) 粘度が低く、注入作業性に優れている。
用 途	1) 鉄骨ブレース接着工法用 低臭タイプ注入材
配 合 比	通常タイプ 主 剤：硬化剤 = 7：3 (重量比) W タイプ 主 剤：硬化剤 = 3：1 (重量比)
荷 姿	10kg セット (通常タイプ 主剤/7.00kg、硬化剤/3.00kg) (W タイプ 主剤/7.50kg、硬化剤/2.50kg)
外 観 性 状	主 剤…無色透明液状 硬化剤…淡黄色透明液状 混合物…淡黄色透明液状

可 使 時 間

タ イ プ	W タイプ ※		通常タイプ	
温 度 [°C]	5	15	20	30
可 使 時 間 [分]	120	90	90	30
硬 化 時 間 [時間]	32	16	16	12

※ 気温15℃以下の環境では、冬用 Wタイプを御使用ください

比 重 1.15±0.10 (硬化物)

貯蔵保証期間 12か月 (未使用、冷暗所保存)

消防法による
区 分 主 剤 危険物 第4類 第3石油類
硬化剤 危険物 第4類 第3石油類

日本接着剤工業会
ノンホルムアルデヒド
製 品 登 録 通常タイプ J A I A - 0 0 7 8 3 7 F☆☆☆☆
W タイプ J A I A - 0 1 0 2 5 5 F☆☆☆☆

使 用 方 法 1) セット単位または主剤、硬化剤を配合比にしたがって計量して使用する。
2) 計量した主剤、硬化剤を攪拌機で均一になるまで十分に混合攪拌する。
3) 電動ポンプまたは足踏みポンプ等で、混合物を注入する。

使用上の注意 1) 接着面の表面処理を十分に行う。(レイタンス、汚れ、水分の除去)
2) 主剤と硬化剤の混合攪拌時、空気を巻き込まないように、低速で攪拌を行う。
3) 可使時間内に作業を終了する。
4) シンナーや水を混入して使用しない。

⚠ 注 意

- | |
|---|
| <ol style="list-style-type: none"> 健康上、注意を要する物質を含有しています。 皮膚に付着すると“かぶれ”を起こすおそれがあります。 取り扱い中は、保護眼鏡、保護手袋、保護マスク等を着用してください。 詳細については製品安全データシート (MSDS) を参照してください。 |
|---|