

系 統 2液型エポキシ樹脂系注入接着剤

特 長 1) 接着性に優れる。
2) 粘度が低く、注入作業性に優れている。

用 途 1) 鉄骨ブレース接着工法用注入材

配 合 比 主 剤：硬化剤 = 2：1 (重量比)

荷 姿 10kgセット (主剤/6.67kg、硬化剤/3.33kg)

外 観 性 状 主 剤…無色透明液状
硬化剤…淡黄色透明液状
混合物…淡黄色透明液状

可 使 時 間

タ イ プ	通 年 用		
温 度 [°C]	10	20	30
可 使 時 間 [分]	120	90	30
硬 化 時 間 [時間]	40	16	12

比 重 1.15±0.10 (硬化物)

貯蔵保証期間 12か月 (未使用、冷暗所保存)

消 防 法 に よ る 区 分 主 剤 危険物 第4類 第3石油類
硬化剤 危険物 第4類 第3石油類

日本接着剤工業会
ノンホルムアルデヒド
製 品 登 録 J A I A - 0 0 2 9 0 1 F ☆ ☆ ☆ ☆

使 用 方 法 1) セット単位または主剤、硬化剤を配合比にしたがって計量して使用する。
2) 計量した主剤、硬化剤を攪拌機で均一になるまで十分に混合攪拌する。
3) 電動ポンプまたは足踏みポンプ等で、混合物を注入する。

使用上の注意 1) 接着面の表面処理を十分に行う。(レイタンス、汚れ、水分の除去)
2) 主剤と硬化剤の混合攪拌時、空気を巻き込まないように、低速で攪拌を行う。
3) 可使時間内に作業を終了する。
4) シンナーや水を混入して使用しない。
5) 低温時の混合は主剤を加温して使用すると混合が容易となる。

⚠ 注 意

- 健康上、注意を要する物質を含有しています。
- 皮膚に付着すると“かぶれ”を起こすおそれがあります。
- 取り扱い中は、保護眼鏡、保護手袋、保護マスク等を着用してください。
- 詳細については製品安全データシート (MSDS) を参照してください。