

- 系 統 2液型エポキシ樹脂系接着剤
- 特 長 1) 適度な揺変性を有し、作業性に優れる。
2) HBシート、HBテープの含浸接着性に優れる。
- 用 途 1) 旧日本道路公団、構造物施工管理要領「はく落防止性能の照査基準」適合
ハイブリッドシート工法に使用する接着剤
2) 社団法人 日本鉄道施設協会「東海道新幹線鉄筋コンクリート構造物、コンク
リート保護材」A種、C種適合 ハイブリッドシート工法に使用する接着剤
3) HBテープに使用する接着剤

配 合 比 主 剤：硬化剤 = 3：1 (重量比)

荷 姿 3kgセット (主剤/2.25kg、硬化剤/0.75kg)
10kgセット (主剤/7.50kg、硬化剤/2.50kg)

外 観 性 状 主 剤…白色グリース状
硬化剤…黒色グリース状
混合物…灰色グリース状

| 可 使 時 間 | タ イ プ | 冬 用 (W) | | 夏 用 (S) | |
|-------------|----------|---------|----|---------|----|
| | 温 度 [°C] | | 5 | 15 | 20 |
| 可 使 時 間 [分] | | 100 | 40 | 60 | 20 |

比 重 1.15 (硬化物)

標 準 使 用 量 1.0kg/m²

貯 蔵 保 証 期 間 12か月 (未使用、冷暗所保存)

消 防 法 に よ る 区 分 主 剤 指定可燃物 合成樹脂類 (その他のもの)
硬化剤 指定可燃物 合成樹脂類 (その他のもの)

使 用 方 法 1) セット単位または主剤、硬化剤を配合比にしたがって計量して使用する。
2) 主剤、硬化剤を攪拌機で均一になるまで十分に混合攪拌する。
3) ハイブリッドシート工法の施工マニュアルを熟読し、施工する。

使 用 上 の 注 意 1) 接着面の表面処理を十分に行う。(レイタンス、汚れ、水分の除去)
2) グリース状なので、混合むらがないように十分に混合攪拌する。
3) 可使時間内に作業を終了する。
4) シンナーや水を混入して使用しない。
5) ハイブリッドシート工法では、貼り付け1回当たりの必要量を確認すると同時に、可使時間内に、含浸・接着作業を終了する。

⚠ 注 意

- 健康上、注意を要する物質を含有しています。
- 皮膚に付着すると“かぶれ”を起こすおそれがあります。
- 取り扱い中は、保護眼鏡、保護手袋、保護マスク等を着用してください。
- 詳細については製品安全データシート (MSDS) を参照してください。