

系 統	2液型エポキシ樹脂系プライマー（無溶剤型）
特 長	1) 湿潤面への接着性に優れる。 2) 硬化性に優れる。
用 途	1) RACシート工法用プライマー
配 合 比	主 剤：硬化剤 = 2：1 （重量比）
荷 姿	10kgセット （主剤／6.67kg、硬化剤／3.33kg）
外 観 性 状	主 剤…無色透明液状 硬化剤…淡黄色透明液状 混合物…淡黄色透明液状

可 使 時 間

タ イ プ	通 年 用	
温 度 [°C]	5	20
可 使 時 間 [分]	40	20
塗 膜 硬 化 時 間 [時 間]	15	5

比 重	1.15 （硬化物）
標 準 塗 布 量	0.15kg/m ² （刷毛、ローラー）
貯 蔵 保 証 期 間	12か月 （未使用、冷暗所保存）
消 防 法 に よ る 危 険 物 区 分	主 剤 第4類 第3石油類 硬化剤 第4類 第3石油類
使 用 方 法	1) セット単位または主剤、硬化剤を配合比にしたがって計量して使用する。 2) 主剤、硬化剤を攪拌機で均一になるまで十分に混合攪拌する。 3) 刷毛、ローラー等で塗布する。 4) Rプライマーの塗膜硬化後、RACシートの貼り付けを行う。
使 用 上 の 注 意	1) 接着面の表面処理を十分に行う。（レイタンス、汚れ、脆弱部の除去） 2) 主剤と硬化剤の混合攪拌時、空気を巻き込まないように、低速で攪拌する。 3) 可使時間内に塗布作業を終了する。 4) シンナーや水を混入して使用しない。

⚠ 注 意

- | |
|---|
| <ol style="list-style-type: none"> 1. 健康上、注意を要する物質を含有しています。 2. 皮膚に付着すると“かぶれ”を起こすおそれがあります。 3. 取り扱い中は、保護眼鏡、保護手袋、保護マスク等を着用してください。 4. 詳細については製品安全データシート（MSDS）を参照してください。 |
|---|