

**SHO-BOND**

土木建築用接着剤

**SHO-BOND CORPORATION**

**湿潤面対応型**

あと施工アンカー定着用エポキシ樹脂系接着剤

**ショーボンド**

**アンカーロック**

JAIA F ☆☆☆☆

国土交通省新技術情報提供システム (NETIS) 登録 CB-110015-VE



**ダレない。だからシール不要！  
濡れてても、アンカーボルトを強力に定着！**

■補修工学®—— 構造物の総合メンテナンス企業

**ショーボンド建設株式会社**

## 特 長

- ① 下向き・横向きのあと施工アンカー定着に対し、シール作業が不要です。
- ② ボアホールが湿潤していても、強力に接着します。

## 使用方法

- ① ショーボンドアンカーロックは、主剤と硬化剤に分かれており、使用時に混ぜ合わせます。
- ② 主剤と硬化剤の配合は、7:3の重量比割合です。少量使用する場合は、必ず秤で計量してください。
- ③ 主剤と硬化剤が完全に混合するよう、電動攪拌機を用いて色ムラがなくなるまで攪拌してください。
- ④ 混合すると徐々に硬化を始めます。可使時間を確認の上、時間内に使用してください。
- ⑤ 器具等に付着した樹脂は、硬化する前に十分除去してください。

## 施工法

### ① 清掃・表面処理

十分な接着効果を得るため、施工前に接着面(ボアホール内)のレイタンス、塵埃等を水洗、ブロアー等で除去してください。ボアホールに滞水・浮き水がある場合、ウェス等で拭き取ってください。

### ② 注入

樹脂はグリスガンなどを使って、ボアホールの奥から手前に注入・充填してください。



### ③ アンカーボルト挿入

アンカーボルトは、ボアホールのセンターにゆっくりと挿入し、所定の深さまで押し込みます。はみ出した樹脂は、ヘラなどで取り除いてください。



### ④ 養生

アンカーロックは気温20℃以上の場合は5日間以上、5℃以上の場合は7日間以上で硬化します。

養生温度(℃)	5℃以上20℃未満 [冬用(W)使用時]	20℃以上 [夏用(S)使用時]
養生時間	48時間以上	24時間以上
強度発現の目安	7日間以上	5日間以上

## 性能など

### ■ 外観性状

主 剤：白色グリース状、硬化剤：黒色グリース状  
混合物：灰白色グリース状

### ■ 可使時間

タイプ	冬用(W)		夏用(S)	
気 温(℃)	5	15	20	30
可使時間(分)	60	30	60	30

### ■ 荷姿 10kgセット

(主剤：7kg、硬化剤：3kg)

### ■ 社内規格値

試験項目	試験方法	単 位	社内規格値
比 重	JIS K 7112	—	1.2±0.2
圧縮降伏強さ	JIS K 7208	N/mm <sup>2</sup>	50 以上
圧縮弾性率	JIS K 7208	N/mm <sup>2</sup>	1000 以上
引張強さ	JIS K 7113	N/mm <sup>2</sup>	20 以上
曲 げ 強 さ	JIS K 7203	N/mm <sup>2</sup>	40 以上
引張せん断接着強さ	JIS K 6850	N/mm <sup>2</sup>	10 以上
衝 撃 強 さ	JIS K 7111	kJ/m <sup>2</sup>	3.0 以上
硬 さ	JIS K 7215	HDD	80 以上

■備考:試験条件は20℃、7日間です。

### ■ 製造元

**ショーボンドマテリアル株式会社**

〒350-0833 埼玉県川越市芳野台2-8-10 TEL.049(225)5611(代表)

<http://www.sb-material.co.jp>

### ■ 販売元

**ショーボンド建設株式会社**

〒103-0015 東京都中央区日本橋箱崎町7-8 TEL.03(6861)8101(代表)

<http://www.sho-bond.co.jp>

★品質改良のため、製品規格の一部を変更する場合がありますので、ご了承ください。

### ● 取扱い営業所

J-33

2015年7月版