

系	統	2液無溶剤型エポキシ樹脂系低温用プライマー
特	長	1) 無溶剤型プライマーである。 2) 湿潤面への接着性に優れる。 3) 低温硬化性に優れる。
用	途	1) 低温用 (- 5 ~ 10) 繊維シート接着工法用プライマー
配	合 比	主 剤 : 硬化剤 = 3 : 2 (重量比)
荷	姿	10kg セット (主剤 / 6.00kg、硬化剤 / 4.00kg)
外	観 性 状	主 剤...無色透明液状 硬化剤...淡黄色透明液状 混合物...淡黄色透明液状

可 使 時 間

温 度 []	-5	5	10
可 使 時 間 [分]	120	60	40
塗 装 間 隔	最 短 [時 間]	48	24
	最 長 [日]	7	7

比 重 1.18 ± 0.05 (硬化物)

標 準 使 用 量 0.2kg / m²

貯 蔵 保 証 期 間 12か月 (未使用、冷暗所保存)

消 防 法 に よ る 区 分
主 剤 危 険 物 第 4 類 第 3 石 油 類
硬 化 剤 危 険 物 第 4 類 第 3 石 油 類日 本 接 着 剤 工 業 会 社
J A I A - 0 1 0 5 7 4 F
ノホルムアルデヒド
製 品 登 録毒 物 及 び 劇 物 取 締 法
主 剤 該 当 し な い
硬 化 剤 医 薬 用 外 劇 物 (イソホロンジアミン 12%含有)使 用 方 法
1) セット単位または主剤、硬化剤を配合比にしたがって計量して使用する。
2) 計量した主剤、硬化剤を攪拌機で均一になるまで十分に混合攪拌する。
3) 刷毛、ローラー等で塗布する。使 用 上 の 注 意
1) 接着面の表面処理を充分に行う。(レイタンス、汚れ、脆弱部の除去)
2) 結露等浮き水のある面への施工は避ける。
3) 可使時間内に塗装作業を終了する。
4) 塗装間隔が7日以上となる場合は、被塗面をサンドペーパー等で処理する。
5) 施工温度は - 5 ~ 10 とする。

ショーボンド ネオプライマー (WW) は、低温用に開発された繊維シート接着工法用プライマーです。従来のネオプライマーの製品規格と異なりますので注意してください。

⚠ 注 意

- | |
|---|
| <ol style="list-style-type: none"> 健康上、注意を要する物質を含有しています。 皮膚に付着すると“かぶれ”を起こすおそれがあります。 取り扱い中は、保護眼鏡、保護手袋、保護マスク等を着用してください。 詳細については製品安全データシート (MSDS) を参照してください。 |
|---|