

系	統	2液無溶剤型エポキシ樹脂系低温用パテ材
特	長	1) 無溶剤型パテ材である。 2) プライマー、中塗り材との付着性に優れる。 3) 低温硬化性に優れる。
用	途	1) 低温用(-5 ~ 10) 繊維シート接着工法用不陸調整材
配	合	主 剤 : 硬化剤 = 2 : 1 (重量比)
荷	姿	10kg セット (主剤 / 6.67kg、硬化剤 / 3.33kg)
外	観	主 剤...白色パテ状 硬化剤...黒色パテ状 混合物...灰色パテ状

可 使 時 間

温 度 []	-5	5	10
可 使 時 間 [分]	120	60	40
塗 装 間 隔	最 短 [時 間]	48	24
	最 長 [日]	7	7

比 重	1.50 ± 0.10 (硬化物)
標準使用量	1.0kg / m ²
貯蔵保証期間	12か月 (未使用、冷暗所保存)
消防法による区分	主 剤 指定可燃物 合成樹脂類 (その他のもの) 硬化剤 指定可燃物 合成樹脂類 (その他のもの)

日本接着剤工業会
J A I A - 0 1 0 5 7 5 F
ノホルムアルデヒド
製品登録

毒物及び劇物 取 締 法	主 剤 該当しない 硬化剤 医薬用外劇物 (イソホロンジアミン 8%含有)
-----------------	--

使用 方 法
1) セット単位または主剤、硬化剤を配合比にしたがって計量して使用する。
2) 計量した主剤、硬化剤を攪拌機で均一になるまで十分に混合攪拌する。
3) ヘラ、ゴムコテ等を用いて、すり付けるように下地調整を行う。

使用上の注意
1) 汚れ、油等の付着した塗膜への塗装は避ける。
2) 結露等湿潤面への施工は避ける。
3) 可使時間内に塗装作業を終了する。
4) 塗装間隔が7日以上となる場合は、被塗面をサンドペーパー等で処理する。
5) 施工温度は -5 ~ 10 とする。

ショーボンド ネオパテF (WW) は、低温用に開発された繊維シート接着工法用不陸調整材です。
従来のネオパテFの製品規格と異なりますので注意してください。

⚠ 注 意

- | |
|---|
| <ol style="list-style-type: none"> 健康上、注意を要する物質を含有しています。 皮膚に付着すると“かぶれ”を起こすおそれがあります。 取り扱い中は、保護眼鏡、保護手袋、保護マスク等を着用してください。 詳細については製品安全データシート (MSDS) を参照してください。 |
|---|